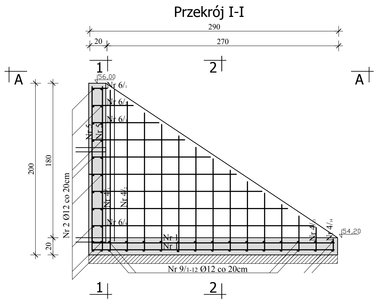
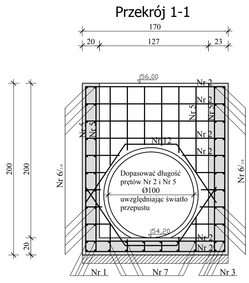
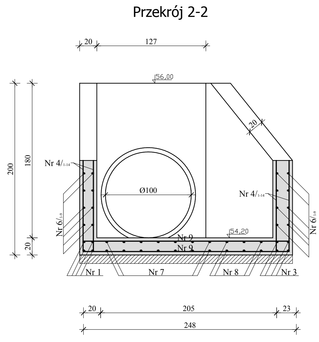
Przekrój I-I



Przekrój 1-1

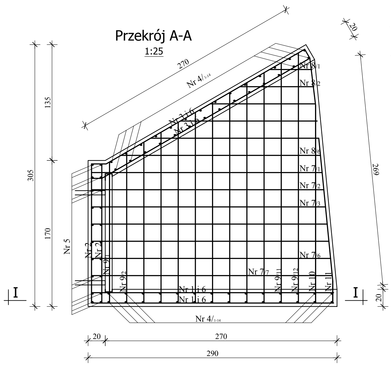


Przekrój 2-2



Przekrój A-A

1:25



Nr 1 Ø12 BSt500S
L=282 szt. 4

Nr 2 Ø12 BSt500S
L=162 szt. 22

Nr 3 Ø12 BSt500S
L=286 szt. 4

268

Nr 4 Ø12 BSt500S
L=15+189 L₀=102
skok co 14 szt. 56

Nr 5 Ø12 BSt500S
L=192 szt. 20

Nr 6 Ø12 BSt500S
L=18-258 L₀=138
skok co 30 szt. 36

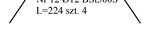
Nr 7 Ø12 BSt500S
L=270-280 L₀=275
skok co 2 szt. 14

Nr 8 Ø12 BSt500S
L=50-232 L₀=141
skok co 37 szt. 12

Nr 9 Ø12 BSt500S
L=15+189 L₀=226
skok co 12 szt. 24

Nr 10 Ø12 BSt500S
L=286 szt. 2

Nr 11 Ø12 BSt500S
L=195 szt. 2



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

NR PRĘTA	ø [mm]	DŁUGOŚĆ [m]	ILOŚĆ PRĘTÓW	DŁ. ŁĄCZNA [m] BSt500S ø8	ø12
1	12	2.82	4		11.30
2	12	1.62	22		35.60
3	12	2.86	4		11.40
4	12	1.02	56		57.10
5	12	1.92	20		38.40
6	12	1.38	36		49.70
7	12	2.75	14		38.50
8	12	1.41	12		16.90
9	12	2.26	24		54.20
10	12	2.86	2		5.70
11	12	1.95	2		3.90
12	12	2.24	4		9.00
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]					331.8
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]					0.888
MASA [kg]					294,6
MASA CAŁKOWITA [kg]					295

Pręty Ø12 stal BSt500S
Otulina 4 cm

objętości betonu C30/37 XF3: 2,80 m³

Części odziemne budowli zaizolować:
1. warstwa gruntująca - roztwór asfaltowy
2. warstwa przeciwwodna - lepik asfaltowy x2

W miejscach przecięcia zbrojenia z rurą wyciąć pręty.
W miejscach przecięcia zbrojenia z prowadnicami szandorów odgiąć pręty.

hydroprojekt Sp. z o.o.		Inwestycja: *Tarnawa - modernizacja przepompowni*		
Projektował: **mgr inż. Maciej Wojtkowiak** (specjalność: konstrukcyjno-budowlana) upr. nr WKP/0211/ZOOK/08		Obiekt:		
Projektował: **mgr inż. Dorota Hausa** (specjalność: konstrukcyjno-budowlana) upr. nr WKP/0017/ZOOK/14		Nazwa rys.: **Przepust wałowy- zbrojenie wlotu**		
Sprawdził: **mgr inż. Damian Franczak** (specjalność: konstrukcyjno-budowlana) upr. nr WKP/0210/ZOOK/06				
Faza: **PROJEKT WYKONAWCZY**	Data: 11.2016	Nr arch.: 3173/16	Nr umowy: Mp.4140.6.2015	Skala: 1:25	Nr rys.: **6.1**